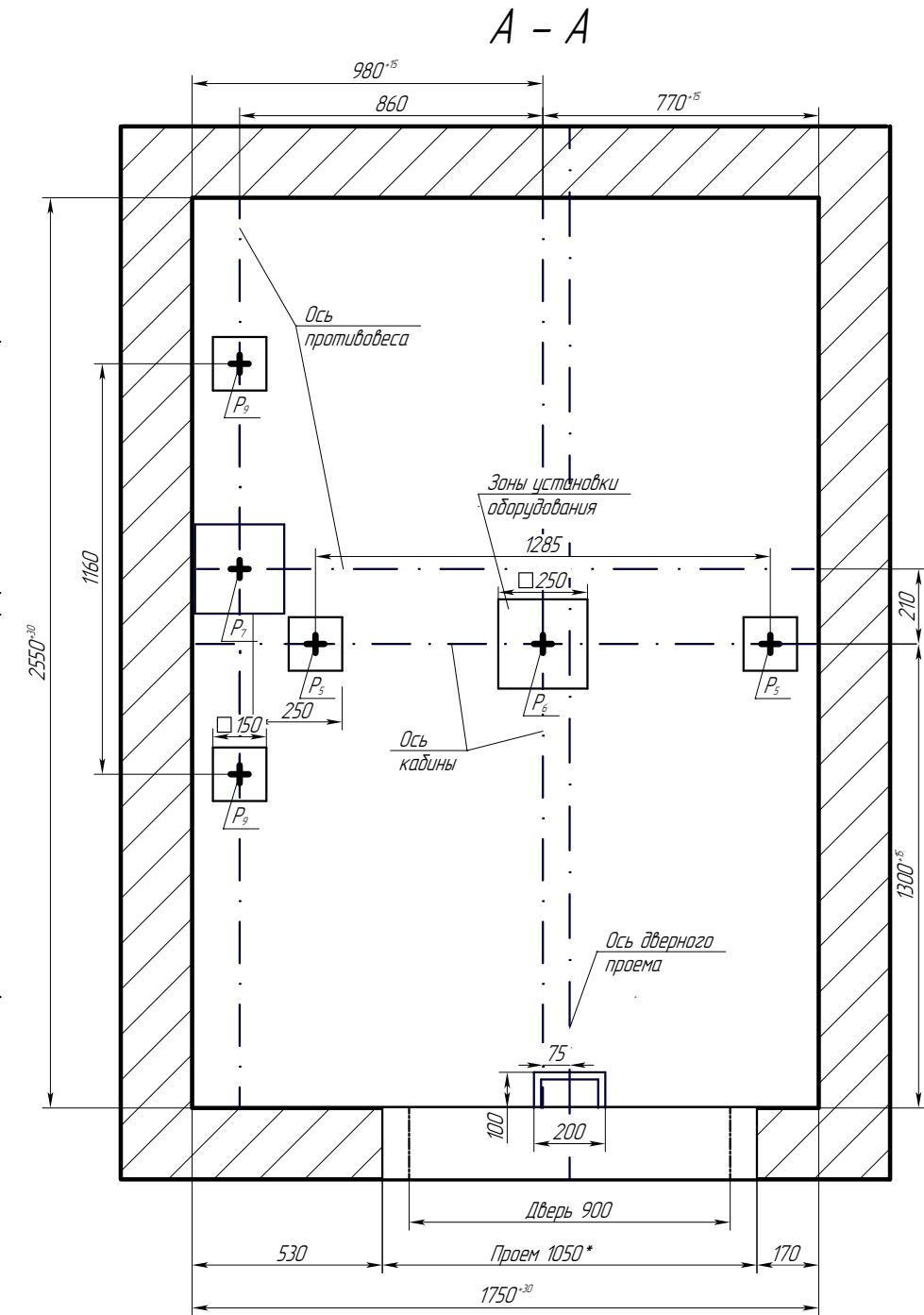
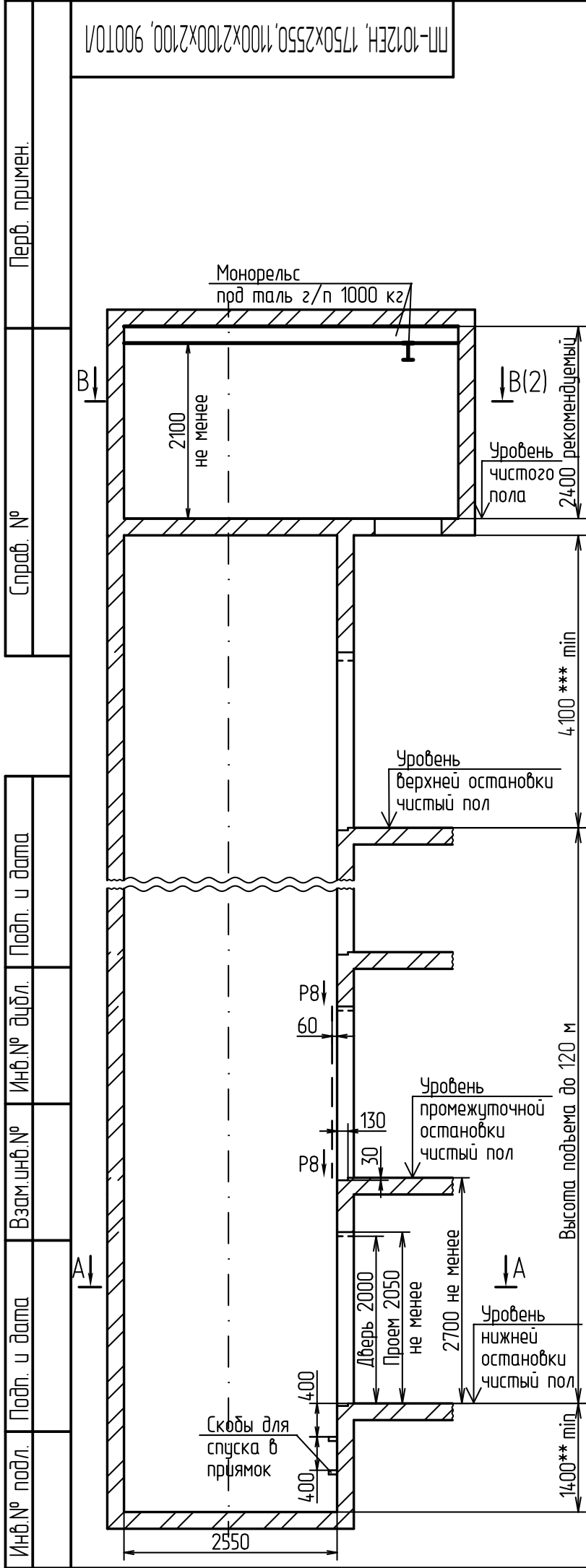
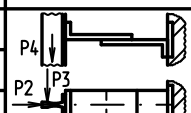
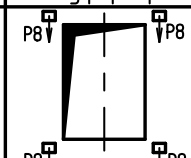




6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертеж А34-0104-23. 7. Дверной проем 1050* допускается уменьшить до размера 1000 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в приямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-0102-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин - 100 мм min; материал шины - сталь.
9. **Указанный размер глубины приямка - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
10. ***Указанный размер высоты верхнего этажа - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
11. В машинном помещении допускается замена монорельса на крюки. Крюки установить над точкой приязки монорельса и над центром люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-0101-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2016.

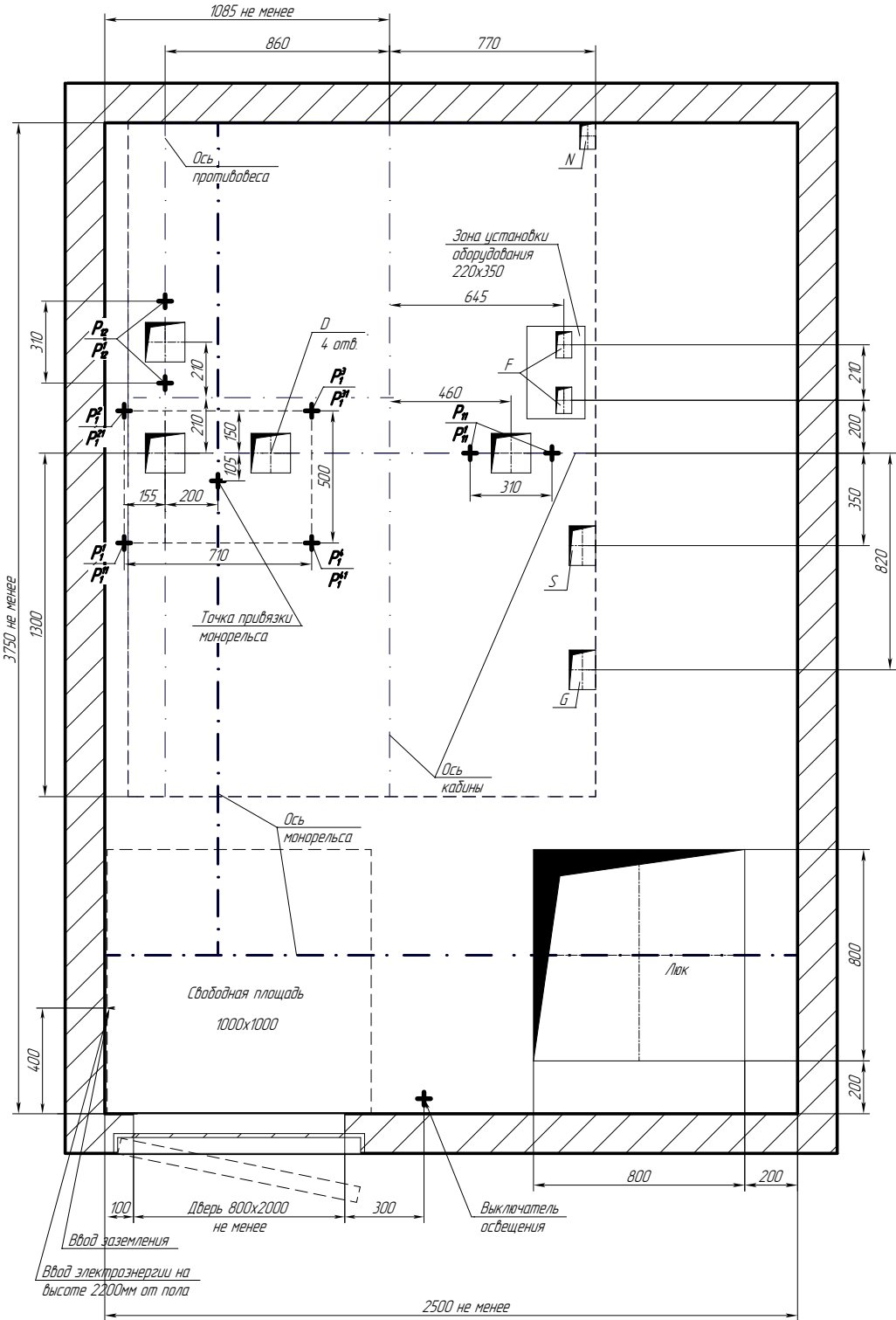
Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P ₁ ¹	5500	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки
P ₁ ²	11500		
P ₁ ³	14000		
P ₁ ⁴	6500		
P ₁ ¹¹	10500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P ₁ ²¹	25500		
P ₁ ³¹	15000		
P ₁ ⁴¹	7000		
P ₂	5200	 На детали крепления направляющих	Нагрузки, действующие разновременно и аварийно
P ₃	4800		
P ₄	4000		
P ₅	39500		
P ₆	90000	На бугер кабины	Постоянные нагрузки
P ₇	69000	На бугер противовеса	
P ₈	1600	 На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	
P ₉	14500	На пята направляющих	Постоянные нагрузки
P ₁₀	6000Н/м ²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
P ₁₁	17000	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P ₁₂	13000		
P ₁₁ ¹	29500		
P ₁₂ ¹	33500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-0101-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-0103-23.

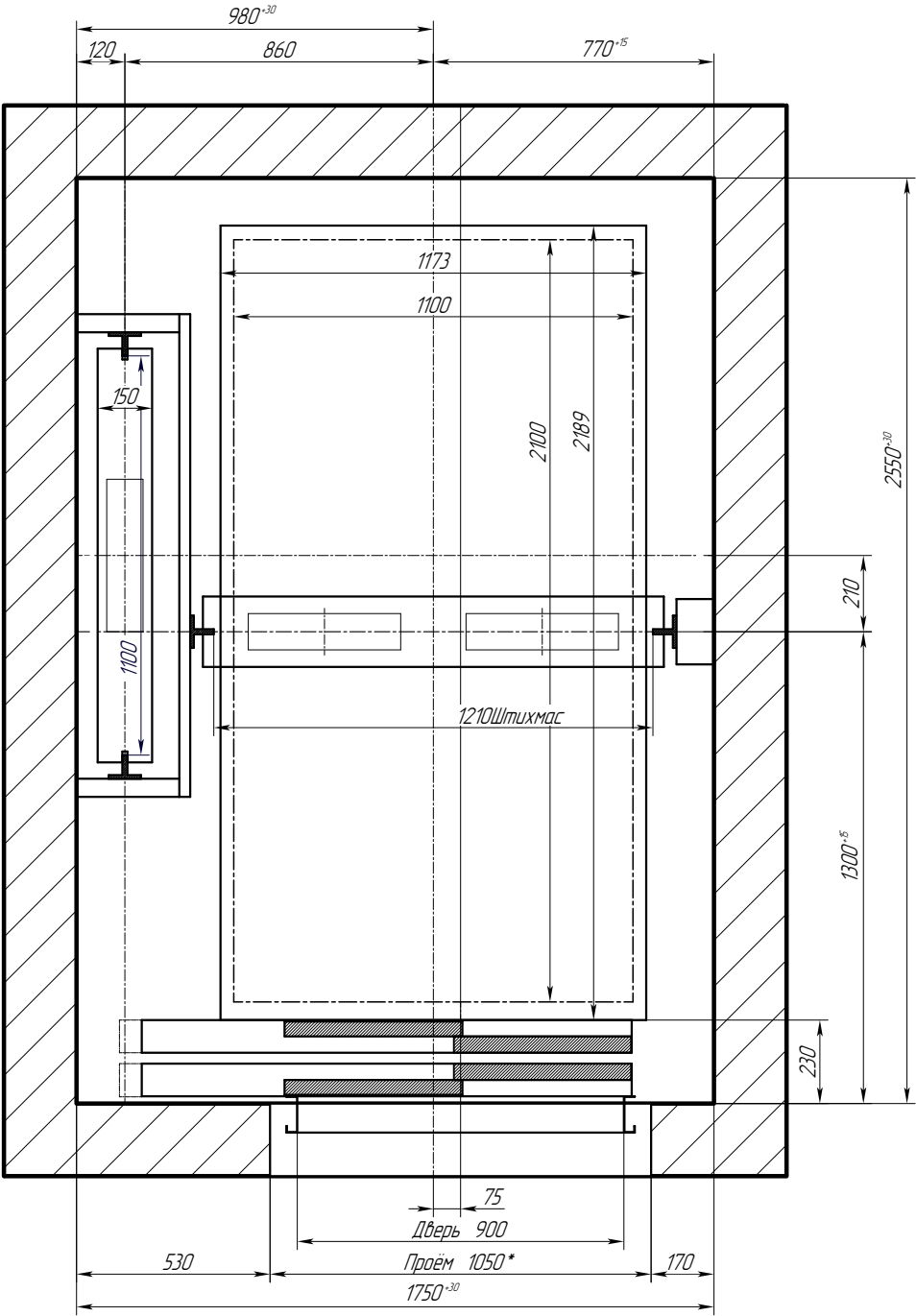
					ПП-1012ЕН, 1750x2550, 1100x2100x2100, 900ТО/Л					
					Лифт электрический пассажирский Q=1000 кг V=2.0 м/с			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Мартынова		2009.24						-
Пров.		Сазонов		2009.24						
Т.контр.										
								Лист 1	Листов 2	
Н. контр.					ПП-1012ЕН, Безредукторная лебедка			АО "Щ/ЛЗ"		
Утв.		Соломасов		2009.24						

В - В

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

1	Зам			26.12.24	ПП-1012ЕН, 1750x2550, 1100x2100x2100, 900ТОЛ	Лист
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		2